

Guschlbauer Backwaren GmbH

Projektpartner im klimaaktiv Betriebe Programm seit: 2024

Über das Unternehmen: Guschlbauer Backwaren GmbH in Waizenkirchen ist spezialisiert auf die Herstellung hochwertiger Tiefkühlbackwaren. Durch unseren hohen Automatisierungsgrad sind wir nicht nur konkurrenzfähig, sondern auch äußerst effizient. Unsere Kund:innen schätzen unsere Flexibilität und auftragsbezogene Produktion sowie unsere kurzen Entscheidungswege.

Als Familienbetrieb legen wir großen Wert auf regionale und österreichische Rohstoffe sowie Lieferant:innen. Mit rund 100 Mitarbeiter:innen und einer starken Familientradition seit mittlerweile über 100 Jahren produzieren wir eine Vielzahl von Backwaren. Unser Sortiment umfasst verschiedenste Gebäcke, Plunder- und Blätterteigstücke, Teige, Strudeln und vieles mehr, alle in verschiedenen Ausfertigungsstufen hergestellt, schockgefrostet und tiefgekühlt verpackt.



Bild: Guschlbauer Backwaren GmbH, Standort Waizenkirchen

Energiepolitisches Statement

Unser Unternehmen verfolgt die Klimaschutzziele, die nicht nur wirtschaftliche, sondern auch ökologische Vorteile bieten. Wir erkennen, dass langfristige Wirtschaftlichkeit untrennbar mit Energieeffizienz verbunden ist. Investitionen in diese Bereiche machen uns nicht nur wettbewerbsfähig, sondern positionieren uns als Vorreiter in einem nachhaltigen Markt. Durch die Verknüpfung von Energieeffizienz und Wirtschaftlichkeit streben wir langfristige Erfolge an, die sowohl unserem Unternehmen als auch der Gesellschaft zugutekommen.

Stellenwert der Energieeffizienz im Unternehmen

Seit Langem halten wir uns stets auf dem aktuellen Stand der Technik, um unsere betriebliche Effizienz zu maximieren. Früher lag der Fokus hauptsächlich auf wirtschaftlichen Aspekten, doch heute erkennen wir die weitreichenden Auswirkungen auf Umweltthematiken. Unsere Bemühungen konzentrieren sich darauf, Energie effizient einzusetzen und unsere Prozesse kontinuierlich zu optimieren, um unseren ökologischen Fußabdruck zu minimieren und langfristig klimaneutral zu werden.

Energiekennzahlen

Seit 2014 überwachen wir 60 verschiedene Energiezähler (Strom, Wasser, Wärme, Kälte usw.). Aus den gesammelten Daten können wir mittlerweile sehr detaillierte Angaben über die Energiemenge pro Kilogramm produziertes Produkt berechnen. In den kommenden Jahren soll das Monitoring weiter ausgebaut werden, um einen umfassenden Überblick über unseren Energieverbrauch zu erhalten und mögliche Effizienzverbesserungen zu identifizieren.

Prämierte Maßnahme 2024

Kälteerzeugung

Vor Einführung der Maßnahme

Es ist geplant, eine Ammoniak-Kälteanlage zur Versorgung der Produktionsanlagen und Frosterlinien mit Kälte zu errichten. Dabei handelt es sich um eine Neuanschaffung. Als Referenzszenario wird die Kältebereitstellung mit einer Standardkälteanlage mit dem Kältemittel R134a herangezogen. Es wird ein NH₃-Verdichterverbundaggregat aus halbhermetischen Schraubenverdichtern errichtet, wobei die Verdichter FU-geregt sind. Die Kälteleistung der Anlage beträgt rund 1.070 kW und kann stufenlos zwischen 25 bis 100 Prozent geregelt werden.

Nach Einführung der Maßnahme

Die Volllaststunden der Kälteanlage werden mit 2.923 h/a abgeschätzt. Bei der Gesamtkälteleistung von 1.070 kW ergibt sich eine benötigte Kältemenge von 3.127.600 kWh/a. Die Abwärme aus der Ölkühlung der Kälteanlage wird in einen zentralen Pufferspeicher eingespeist. Die darin gespeicherte Wärme wird für die Warmwasserbereitung, die Gebäudeheizung und diverse Abtauprozesse verwendet und kann voraussichtlich zu einem Fünftel der Betriebszeit voll genutzt werden. Als Referenzszenario wird die Kältebereitstellung mit einer Standardkälteanlage mit dem Kältemittel R134a herangezogen.

Durch diese Maßnahme kommt es zu einer Strom-, Erdgas- und daher auch zu einer CO₂-Einsparung.

Ergebnisse

Bereich	Ergebnisse
Energieträger	Strom, Wärme
Kategorieverbrauch (Strom, Wärme)	8.381.080 kWh/a
Energieeinsparung (Strom, Wärme)	539.766 kWh/a

Kontakt



Guschlbauer Backwaren GmbH

Michael Guschlbauer

michael@guschlbauer.cc

Beratung



consulting

sattler energie consulting

Stefan Schmid

s.schmidt@energie-consulting.at